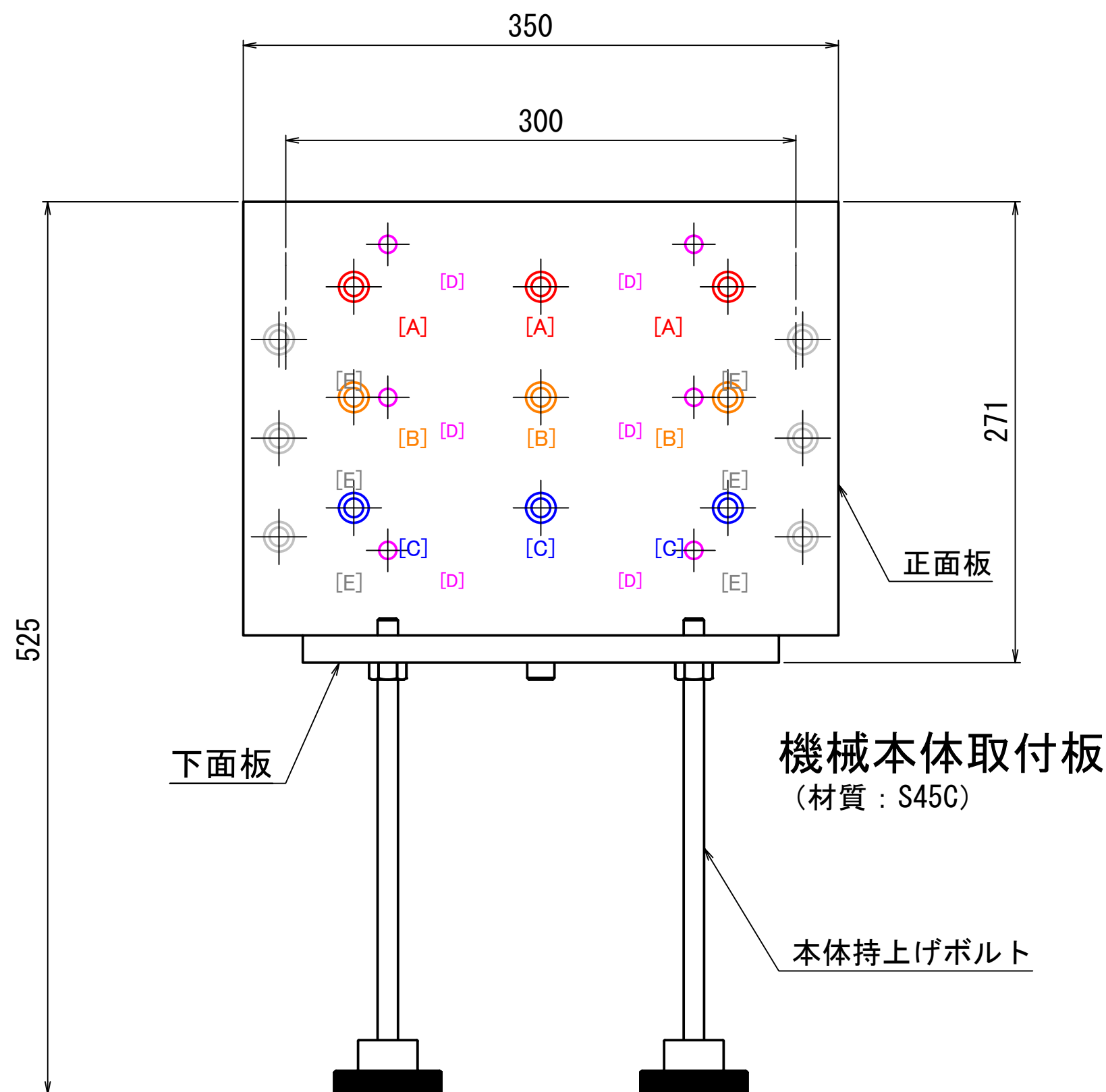
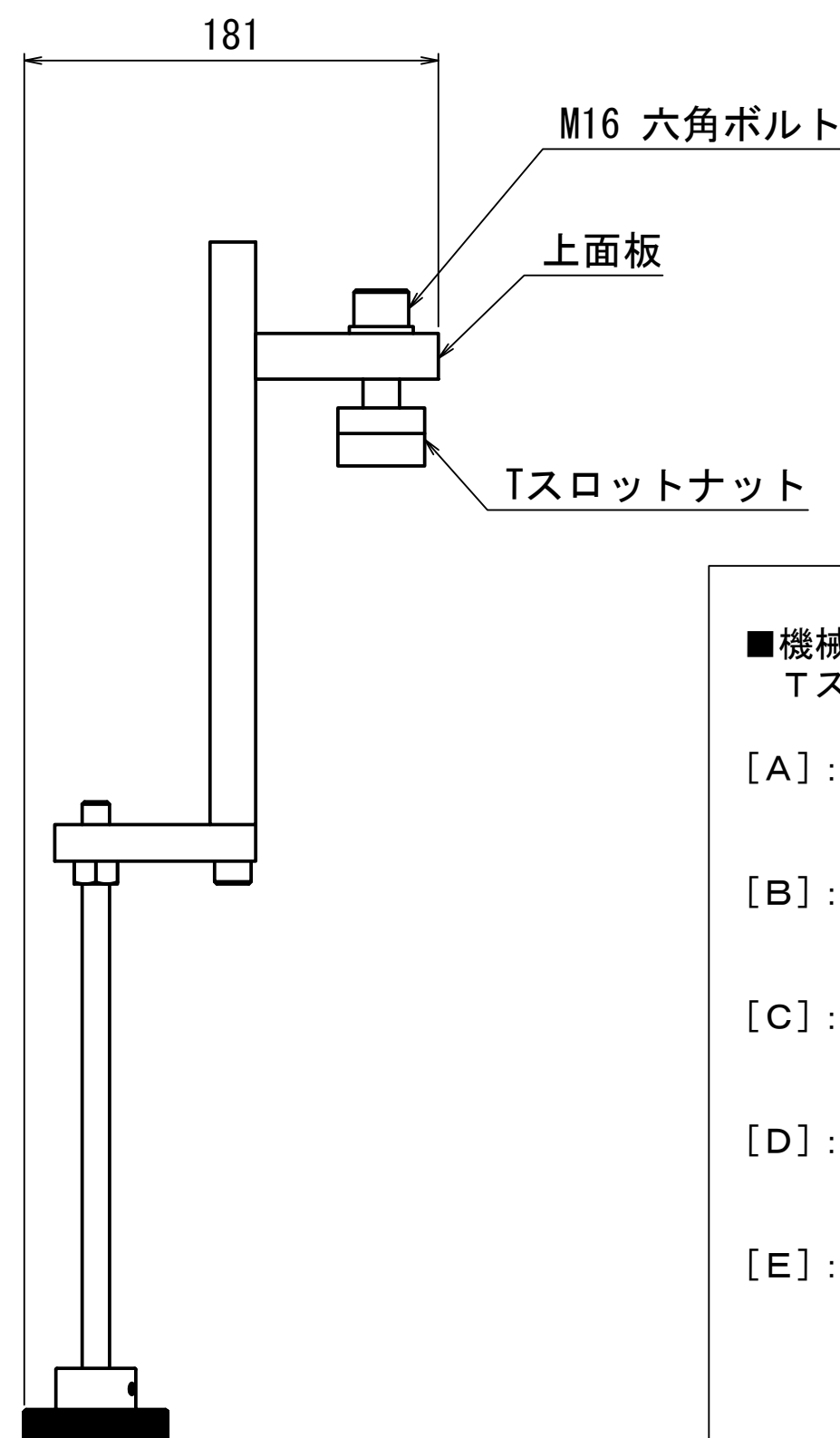




機械本体取付板
(材質：S45C)



■機械本体取付板の取付けにはボルスター側面の三カ所のT溝にTスロットナットを入れて上面板の長穴にボルトで固定します。

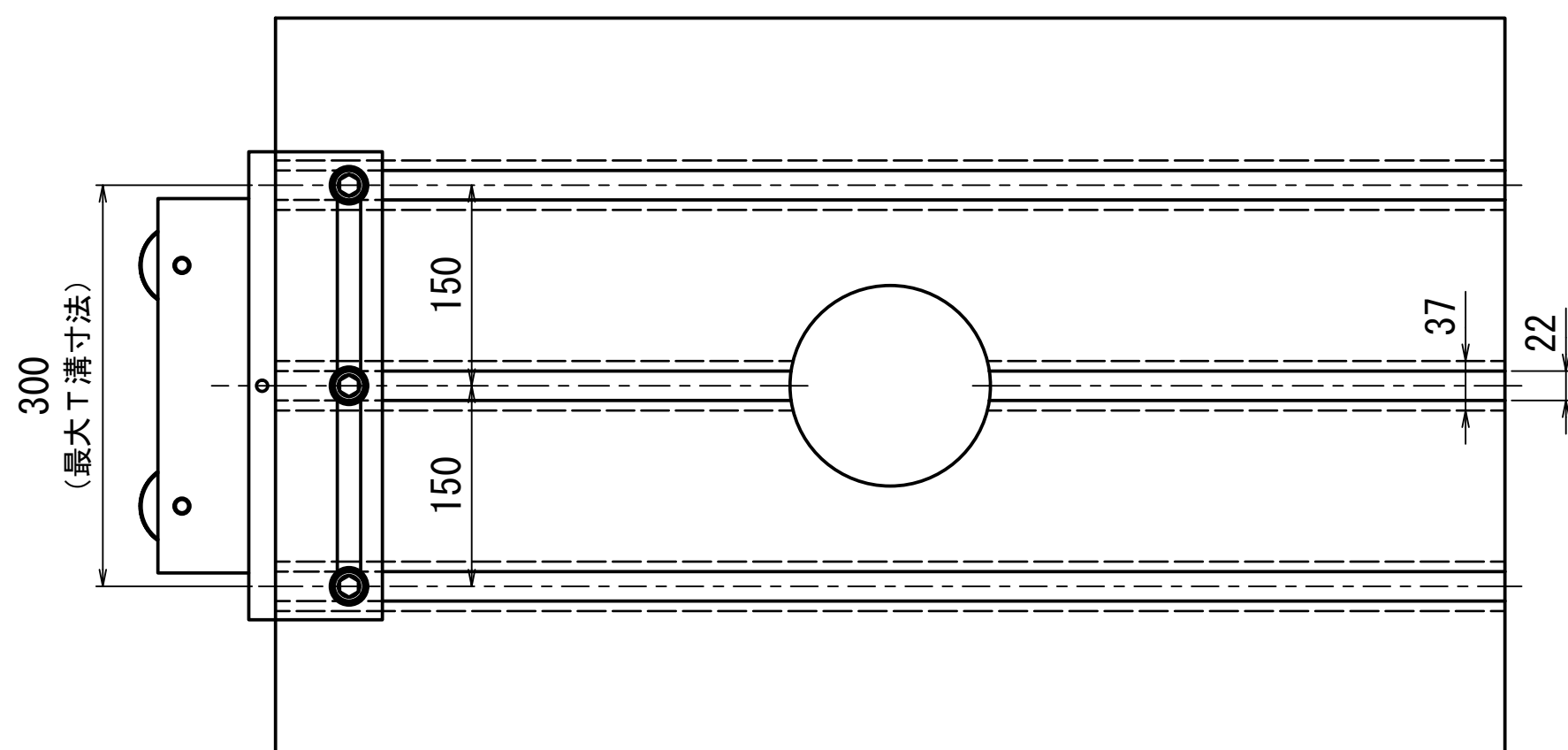
[A]：機械本体の下記パスラインに対応する上面板の取付穴です。
パスライン：60mm ～ 180mm

[B]：機械本体の下記パスラインに対応する上面板の取付穴です。
パスライン：125mm ～ 245mm

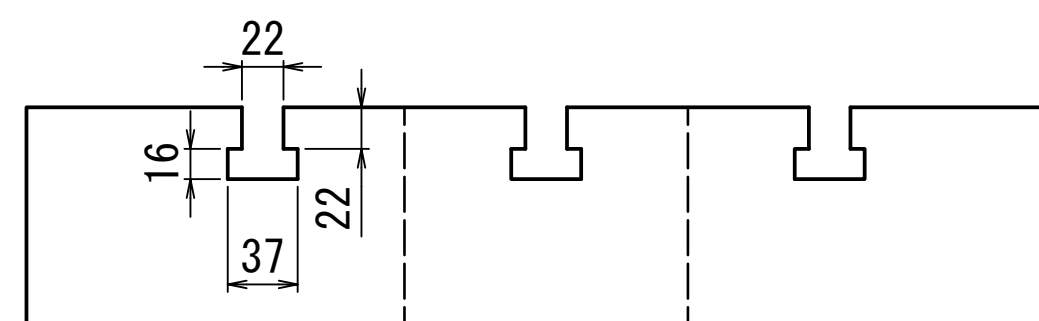
[C]：機械本体の下記パスラインに対応する上面板の取付穴です。
パスライン：190mm ～ 310mm

[D]：機械本体を前面板に固定する穴です。
使用する穴の位置によりパスラインの範囲が異なります。

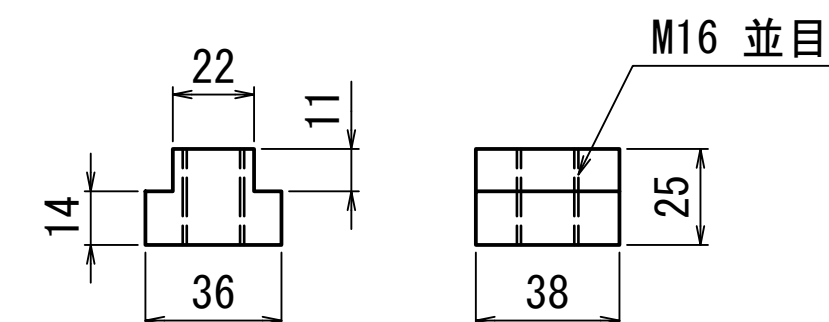
[E]：通常は使用しません。
上面板を使用せず前面板をボルスターに直付けする場合のみ使用します。
その場合はボルスター側面にタップ穴加工を行う必要があります。



ボルスタープレート
最大T溝間隔 (尺度1：5)



ボルスタープレート
適合T溝寸法 (尺度1：4)



適合Tスロットナット
(ナベヤ TNM2216) (尺度1：2)

トスコム株式会社		規格 JIS	機械名称 ORBIT-EX3 250 (A/M) (REV2)
材質 -	公差 ±0.1	尺度 1：3	部品名 機械本体取付板 (VER2) 250mm幅タイプ
表面仕上 -	個数 -	A2	図面番号 -
摘要 寸法図・概略図	承認 今西	検図 佐藤	製図 鈴木
作成日 2026/10/14 (更新)			